

Протоколу «Наради з попередніх ринкових консультацій» від 28.08.2024 р.

Перелік питань та відповідей до типових матеріалів (Технічних, якісних та кількісних характеристик предмету закупівлі, проєкту договору, кваліфікаційних критеріїв) для майбутніх закупівель **Магістралі, трубопроводи, труби, обсадні труби, тьюбінги та супутні вироби (З'єднувальні деталі трубопроводів).**

**Задані питання:**

до Додатку 1 (Технічні, якісні та кількісні характеристики предмету закупівлі):

*Питання:*

1.Тиск робочий, кгс/см<sup>2</sup> (МПа), не менше 74 (7,5) - згідно СНіП 2.05.06 п. 8.7. Робочий (нормативний) тиск – найбільший надлишковий тиск, при якому забезпечується заданий режим експлуатації трубопроводу?

*Відповідь:*

Так, ми з цим формулюванням згодні, вказаний в технічних вимогах тиск деталей є робочим.

*Питання:*

2.Чому відсутній коефіцієнт умов роботи, неможливо провезти розрахунок?

*Відповідь:*

У п.8 таблиці 1 Технічних вимог будуть внесені зміни: зазначиться категорія ділянки трубопроводу В та відповідно коефіцієнт умов роботи 0,6.

*Питання:*

3.Для деталей EN 10253-2 type В розрахунок проводити згідно EN 10253 та EN 13480?

*Відповідь:*

Розрахунок мінімальної товщини стінки корпусу деталей виконується у відповідності до обраного стандарту виготовлення з врахуванням п. 8 таблиці 1 Технічних вимог Замовника.

*Питання:*

4.По кожній позиції із запиту не вказано мінімальний допустимий клас міцності, від чого відштовхуватися?

*Відповідь:*

Вимоги до механічних властивостей металу деталей, в тому числі мінімальні значення межі міцності та текучості наведені в п.2.2 Таблиці 1 технічних вимог, в п. 2.4 наведені мінімальні групи/класи міцності та марки сталей з яких виконується виготовлення деталей.

*Питання:*

Чому маркування (нанесення інформації) виконується тільки незмивною фарбою?

*Відповідь:*

Це вимога Замовника, яка не протирічить вимогам до маркування, згідно наведених в Таблиці 1 технічних вимог, стандартів виготовлення деталей.

*Питання:*

6.Для деталей DN500 та вище приєднувальні кромки повинні відповідати стандарту виготовлення або ВСН 006?

*Відповідь:*

Після додаткового опрацювання, до п. 7 Таблиці 1 будуть внесені відповідні зміни.